

Produktbeschreibung

ORALITE®-Reflexfolien Serie 5821 HIGH INTENSITY FLEET MARKING GRADE sind flexible, witterungsbeständige, selbstklebende retroreflektierende Folien mit ausgezeichneter Korrosions- und Lösungsmittelbeständigkeit. Die glatte Oberfläche der ORALITE®-Reflexfolien Serie 5821 HIGH INTENSITY FLEET MARKING GRADE erlaubt eine ausgezeichnete Bedruckbarkeit.

Das Rückstrahlssystem der ORALITE®-Reflexfolien Serie 5821 HIGH INTENSITY FLEET MARKING GRADE besteht aus eingekapselten katadioptrisch wirkenden Glaskugeln, die teilweise in einer Kunststoffschicht eingebettet sind (entspricht Anforderungsklasse RA 2, Aufbau B, ehemals Typ II).

Rückstrahlwerte und Tagesaufsichtfarben entsprechen den internationalen Spezifikationen für reflektierende Materialien dieser Klasse, wie z.B. EN 12899-1 (Europa), DIN 67520 and DIN 6171 (Deutschland), BS 873: Part 6 (Großbritannien), NFP 98-520 (Frankreich), SN 640878 (Schweiz), ASTM D 4956 (USA), JIS Z 9117 (Japan).

Oberfläche

Acrylfilm, flexibel

Abdeckmaterial

PP-Folie, einseitig silikonisiert, 0,075mm

Haftklebstoff

Solvent-Polyacrylat, ablösbar

Anwendungsbereich

ORALITE®-Reflexfolien Serie 5821 HIGH INTENSITY FLEET MARKING GRADE wurden speziell für die Herstellung von Kfz-Warnmarkierungen entwickelt und sind von lackierten Oberflächen unter Einfluß von Wärme ablösbar. Die Folien sind für den mittelfristigen Außeneinsatz vorgesehen.

Die spezielle Struktur der Zellen erlaubt die Identifikation des Herstellers der reflektierenden Folie. Das Material ist mit dem für Fahrzeugwarnmarkierungen erforderlichen Aufdruck entsprechend DIN 30710 sowohl als Anwendungspaket als auch in Form von Rollen erhältlich.

Bei der Anwendung der ORALITE®-Reflexfolien Serie 5821 HIGH INTENSITY FLEET MARKING GRADE sind die jeweiligen nationalen Bestimmungen zu berücksichtigen!

Technische Daten

Mindestreflexionswerte (DIN 67520 Teil 1 und Teil 2, Neuzustand)

	Spezifische Mindestreflexion R' in cd / lx pro m ²								
Beobachtungswinkel	0,2°			0,33°			2°		
Anleuchtwinkel	5°	30°	40°	5°	30°	40°	5°	30°	40°
Weiß (010)	250	150	110	180	100	95	4	2,4	1,4
Gelb (020)	170	100	70	122	67	64	3	1,5	1
Rot (030)	45	25	15	25	14	13	0,8	0,4	0,3

Farben (DIN 5033 Teil 3, DIN 5036 Teil 1, DIN 6171, Neuzustand)

		Farbkoordinaten								Leuchtdichte β
		1		2		3		4		
		x	y	x	y	x	y	x	y	
Weiß	(010)	0,305	0,315	0,335	0,345	0,325	0,355	0,295	0,325	$\geq 0,27$
Gelb	(020)	0,494	0,505	0,470	0,480	0,513	0,437	0,545	0,454	$\geq 0,16$
Rot	(030)	0,735	0,265	0,700	0,250	0,610	0,340	0,660	0,340	$\geq 0,03$



Physikalische und chemische Eigenschaften

Dicke* (ohne Schutzpapier und Klebstoff)	0,210 mm
Temperaturbeständigkeit***	verklebt auf Aluminium, -56° C bis +82°C
Salzwasserbeständigkeit (DIN 50021)	verklebt auf Aluminium: nach 100h/23° C keine Veränderung
Lösungsmittel- / Chemikalienbeständigkeit	bei fachgerechter Verklebung beständig gegen die meisten mineralischen Öle, Fette, Kraftstoffe, aliphatische Lösungsmittel, schwache Säuren, Salze und Alkalien
Reinigungsmittelbeständigkeit	verklebt auf Aluminium, 8h in Waschlauge (0,5% Haushaltsreiniger) bei Raumtemperatur und 65° C: keine Veränderung
Klebkraft * (FINAT-TMI nach 24h, rostfreier Stahl)	15 N/25 mm (Folienriss)
Lagerfähigkeit **	2 Jahr
Verklebetemperatur	> +10° C
Haltbarkeitsbedingungen	
bei vertikaler Außenbewitterung (mitteleuropäisches Normaklima)	5 Jahre (unbedruckt)

* Durchschnittswert

** in Originalverpackung, bei 20° C und 50% rel. Luftfeuchtigkeit

*** mitteleuropäisches Normaklima

WICHTIGER HINWEIS

Beim Einsatz von Folien der ORALITE® Serie sind die einschlägigen nationalen Spezifikationen zu beachten. ORAFOL empfiehlt, die aktuellen Vorgaben von der bei Ihnen vor Ort zuständigen Stelle einzuholen und sicherzustellen, dass das Produkt diesen gerecht wird. Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte direkt an ORAFOL.

Alle Reflexite® und ORALITE® Produkte unterliegen während des gesamten Herstellungsprozesses einer sorgfältigen Qualitätskontrolle, und es ist gewährleistet, dass die Produkte in handelsüblicher Qualität und frei von Herstellungsfehlern ausgeliefert werden. Die zu den Reflexite® und ORALITE® Produkten veröffentlichten Informationen beruhen auf Forschungsergebnissen, die nach Ansicht des Unternehmens zuverlässig sind, aus denen aber keine Gewährleistung abgeleitet werden kann. Aufgrund der vielfältigen Verwendungsmöglichkeiten von Reflexite® und ORALITE® Produkten und der anhaltenden Entwicklung neuer Anwendungen sollte der Käufer die Eignung und Leistungsfähigkeit des Produktes für den jeweils beabsichtigten Einsatzzweck genau prüfen und alle mit diesem Einsatz verbundenen Risiken übernehmen. Alle Spezifikationen können ohne Vorankündigung geändert werden.

Für Anwendungen, die nicht im Technischen Datenblatt aufgeführt sind oder nicht entsprechend den Verarbeitungsrichtlinien von ORAFOL ausgeführt werden, ist eine Gewährleistung ausgeschlossen. Die Haltbarkeit der Schilder hängt von einer Vielzahl von Faktoren ab, wie z.B. der Auswahl und Vorbereitung des Untergrundes, der Einhaltung der empfohlenen Verarbeitungsrichtlinien, dem geografischen Einsatzgebiet, den Witterungsbedingungen sowie der Wartung des Produktes und des fertigen Schildes. Für Mängel, die auf einen ungeeigneten Untergrund oder unzulängliche Oberflächenvorbereitung zurückzuführen sind, übernimmt ORAFOL keine Verantwortung. Ausführlichere Angaben entnehmen Sie bitte dem unter www.orafol.com veröffentlichten Gewährleistungsdokument.

ORALITE® ist ein Markenzeichen der Firma ORAFOL Europe GmbH.

