

Produktbeschreibung

ORALITE® 5062 TRANSPARENT FILM ist eine transparente PMMA-Hochleistungsfolie mit glänzender Oberfläche. Das Material zeichnet sich durch ausgezeichnete Transparenz, außerordentliche Dimensionsstabilität und optimale Schneid- und Verarbeitungseigenschaften aus. Die Folie wird als Schutzlaminat für bedruckte ORALITE®-Reflexfolien verwendet, die für den mittelfristigen Außeneinsatz bestimmt sind und mit ORALITE® 5019 UV Digital Printing Ink und dem ORALITE® Traffic Sign Printer bedruckt werden.

Es ist gewährleistet, dass die Farblamine der Serie ORALITE® 5062 TRANSPARENT FILM auf den weißen Reflexfolien der Serie ORALITE® 5710 Engineer Grade Premium und ORALITE® 5510 Engineer Grade weiterhin den internationalen Spezifikationen dieser Klasse, wie z.B. EN 12899-1 (Europa), DIN 67520 und DIN 6171 (Deutschland), BS 873: Part 6 (Großbritannien), NFP 98-520 (Frankreich), SN 640878 (Schweiz), ASTM D 4956 (USA), JIS Z 9117 (Japan) bezüglich der Mindeststrahlwerte und Farbkoordinaten entsprechen.

Haftklebstoff

Als Haftklebstoff wird ein druckempfindlicher Solvent Polyacrylat-Haftklebstoff verwendet, der speziell für eine permanente Verklebung auf ORALITE® Folien entwickelt wurde, einschließlich digital und UV-digital bedruckter Oberflächen. Als Abdeckung dient ein einseitig Silikon-beschichteter PET-Film, der eine Dicke von 0,075 mm aufweist.

Applikation/Verarbeitung

ORALITE® 5062 TRANSPARENT FILM wurde speziell für die Anwendung auf unbedruckten oder mit ORALITE® Tinten bedruckten ORALITE® Folien entwickelt. Der zu beklebende Untergrund muss frei von Staub, Fett oder anderen Verunreinigungen sein, die die Klebkraft des Materials beeinträchtigen können. Neulackierungen müssen völlig ausgehärtet sein. Zur Feststellung der Verträglichkeit sind im Vorfeld Anwendungstests mit den vorgesehenen Lacken durchzuführen. Für weitere Anwendungsbereiche sollte der Anwender eigenverantwortlich testen und bewerten, ob das Produkt geeignet ist und möglicherweise Risiken aufgrund der Verwendung entstehen.

Für ausführliche Informationen nutzen Sie bitte die von ORAFOL herausgegebenen Verarbeitungshinweise Nr. 4.4 oder wenden sich an den für Sie zuständigen Mitarbeiter der ORAFOL Reflective Solutions Division.

Hinweis: Alle ORALITE® Produkte sind in einer ISO 9001:2015 zertifizierten Produktion hergestellt worden. Die Chargenverfolgbarkeit ist jederzeit mittels der Rollenummer möglich.

Physikalische und chemische Eigenschaften

Dicke* (ohne Schutzpapier und Klebstoff)	0,060 mm
Dimensionsstabilität	verklebt auf Stahl, kein messbarer Schrumpf in Querrichtung, in Längsrichtung 0,1 mm
Temperaturbeständigkeit	verklebt auf Aluminium, -56° C bis 90° C
Resistance to cleaning agents	verklebt auf Aluminium, 8h in Lösung (0.5% Haushaltsreiniger) bei Raumtemperatur und 65°C, keine Veränderung
Klebkraft*1 (FINAT-TM1 nach 24h, rostfreier Stahl, 180° Abzugswinkel @ 300 mm/min)	18 N/25mm (Folienriss)
Lagerfähigkeit**	2 Jahre
Verlebetemperatur	> +10°C
Haltbarkeit bei fachgerechter Verarbeitung*** und vertikaler Außenbewitterung	Entspricht der Haltbarkeit des laminierten Untergrundes bis zu maximal 7 Jahren

* Durchschnitt

** in Originalverpackung bei 20°C und 50% relativer Luftfeuchte

***mitteleuropäisches Normalklima

WICHTIGER HINWEIS

Beim Einsatz von Folien der ORALITE® Serie sind die einschlägigen nationalen Spezifikationen zu beachten. ORAFOL empfiehlt, die aktuellen Vorgaben von der bei Ihnen vor Ort zuständigen Stelle einzuholen und sicherzustellen, dass das Produkt diesen gerecht wird. Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte direkt an ORAFOL.

Alle ORALITE® Produkte unterliegen während des gesamten Herstellungsprozesses einer sorgfältigen Qualitätskontrolle, und es ist gewährleistet, dass die Produkte in handelsüblicher Qualität und frei von Herstellungsfehlern ausgeliefert werden. Die zu den ORALITE® Produkten veröffentlichten Informationen beruhen auf Forschungsergebnissen, die nach Ansicht des Unternehmens zuverlässig sind, aus denen aber keine Gewährleistung abgeleitet werden kann. Aufgrund der vielfältigen Verwendungsmöglichkeiten von ORALITE® Produkten und der anhaltenden Entwicklung neuer Anwendungen sollte der Käufer die Eignung und Leistungsfähigkeit des Produktes für den jeweils beabsichtigten Einsatzzweck genau prüfen und alle mit diesem Einsatz verbundenen Risiken übernehmen. Alle Spezifikationen können ohne Vorankündigung geändert werden.

Für Anwendungen, die nicht im Technischen Datenblatt aufgeführt sind oder nicht entsprechend den Verarbeitungsrichtlinien von ORAFOL ausgeführt werden, ist eine Gewährleistung ausgeschlossen. Die Haltbarkeit der Schilder hängt von einer Vielzahl von Faktoren ab, wie z.B. der Auswahl und Vorbereitung des Untergrundes, der Einhaltung der empfohlenen Verarbeitungsrichtlinien, dem geografischen Einsatzgebiet, den Witterungsbedingungen sowie der Wartung des Produktes und des fertigen Schildes. Für Mängel, die auf einen ungeeigneten Untergrund oder unzulängliche Oberflächenvorbereitung zurückzuführen sind, übernimmt ORAFOL keine Verantwortung. Ausführlichere Angaben entnehmen Sie bitte dem unter www.orafol.com veröffentlichten Gewährleistungsdokument.

ORALITE® ist ein Markenzeichen der Firma ORAFOL Europe GmbH.